



Tel. 800 841214

CORPO UNICO DI POLIZIA LOCALE
U.O.C. UFFICIO VERBALI

mail: ufficioverbali@bassareggiana.it; pec: centralebassareggiana@pec.it

L'anno 2023, il giorno 12 del mese di Giugno, dalle ore 07.30 alle ore 07.45, in Novellara (RE), in via Massimo D'Azeglio da intersezione Via Provinciale Nord a Via Vittoria (sia con direzione Guastalla- Ovest- sia con direzione Novellara Centro- Est), i sottoscritti Assistente Scelto GHIZZONI Fabio e Ispettore CapodENTI Patrizia, hanno effettuato le prove di verifica periodica di funzionalità del dispositivo SCOUT SPEED, approvato con decreto 1323 del 08/03/2012 di Omologazione rilasciato dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, matricola n. HW 4224-SW4224.

A tal fine, ai sensi e per gli effetti previsti dal capo 5 e 7 del decreto del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13.06.2017 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana del 31 luglio 2017, recante disposizioni per le "verifiche iniziali e periodiche di funzionalità e di taratura delle apparecchiature impiegate nell'accertamento delle violazioni dei limiti massimi di velocità" e della Circolare del Ministero dell'Interno, protocollo 300/A/6045/17/144/5/20/3 del 07/08/2017.

DICHIARA

I dati della taratura sono i seguenti: centro Accredia LAT. N.105, certificato n. 105 UOD_FR_VEL_065_23, strumento SCOUT SPEED HW4224-SW4224, data di emissione verbale di taratura 31.05.2023 e scadenza 30.05.2024.-

Di avere verificato la corretta installazione del dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale di installazione, nonché dal manuale d'uso e di manutenzione.-

Di aver verificato che i sigilli siano integri e correttamente collocati.-

Di avere impostato ai fini del rilevamento di velocità il limite di velocità misurata in modo che il rilevamento fosse compiuto su tutti i veicoli in transito sulla strada interessata.-

Di aver provveduto ad effettuare le verifiche in modalità di movimento con rilevamento in avvicinamento.-

Di avere iniziato le misure di velocità delle corsie di via Massimo D'Azeglio da intersezione Via Provinciale Nord a Via Vittoria (sia con direzione Guastalla- Ovest- sia con direzione Novellara Centro- Est), alle ore 07.30 e di averle terminate alle ore 07.45.-

Che nell'intervallo di tempo di cui sopra, in cui è stato utilizzato il dispositivo sono stati svolti n. 25 rilevamenti di velocità dei veicoli in transito, sulla via Massimo D'Azeglio da intersezione Via Provinciale Nord a Via Vittoria (sia con direzione Guastalla- Ovest- sia con direzione Novellara Centro- Est)-

A seguito delle prove effettuate e dei rilevamenti della velocità svolti

SI DA ATTO CHE

Il dispositivo sopraindicato, ha attribuito la misura effettuata a n. 25 veicoli pari al 100% di quello oggetto del rilevamento.-

Ai sensi del capo 5 del decreto del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017 pubblicato sulla G.U. n. 177 del 31 luglio 2017, relativo alle nuove disposizioni per le “ verifiche iniziali e periodiche di funzionalità e di taratura delle apparecchiature impiegate nell’accertamento delle violazioni dei limiti massimi di velocità” e della Circolare del Ministero dell’Interno prot. 300/A/6045/17/144/5/20/3 del 07/08/2017.-

SI ATTESTA

Che il dispositivo sopraindicato funziona correttamente e che lo stesso, durante l’effettuazione delle prove indicate, non ha fornito indicazioni palesemente errate ovvero difformi da quanto prescritto dal punto 5.6 dell’allegato al decreto del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017 pubblicato sulla Gazzetta ufficiale della Repubblica Italiana del 31 luglio 2017 e Circolare del Ministero dell’Interno prot. . 300/A/6045/17/144/5/20/3 del 07/08/2017.

I verbalizzanti
ASSISTENTE SCELTO
Roberto GHIZZONI
ISPETTORE CAPO
Patrizia Denti





Centro di Taratura LAT N°105

Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO *Accredited Calibration Laboratory*
E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali

Sede legale ed operativa

Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia

Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508

pec lami@pec.uniclam.it



LAT N°105

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 4

Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD_FR VEL_065_23

Certificate of Calibration

-data di emissione <i>date of issue</i>	2023-05-31
-cliente <i>customer</i>	Sintel Italia Società Cooperativa via Carlo Poma, 14 00071 Pomezia (RM)
-destinatario <i>receiver</i>	Unione Bassa Reggiana - Corpo Unico di Polizia Locale Bassa Reggiana Piazza Mazzini, 1 42016 Guastalla (RE)
<u>Si riferisce a</u> <i>referring to</i>	
-oggetto	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
<i>item</i>	
-costruttore <i>manufacturer</i>	Sintel Italia Spa
-modello <i>model</i>	Scout Speed
-matricola <i>serial number</i>	HW 4224 - SW 4224 - Antenna Radar KC057493 - Main Unit DS040162
-data di ricevimento oggetto <i>date of receipt of item</i>	2023-05-30
-data delle misure <i>date of measurements</i>	2023-05-30
-registro del laboratorio <i>laboratory reference</i>	RL UOD_FR 2023

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°105 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N°105 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95 %. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)
ing. Agostino Viola



Centro di Taratura LAT N°105

Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO *Accredited Calibration Laboratory*
E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali

Sede legale ed operativa

Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia

Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508

pec lami@pec.uniclam.it



LAT N°105

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 2 di 4

Page 2 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD_FR VEL_065_23

Certificate of Calibration

1. Descrizione dell'oggetto in taratura

Description of the item under calibration

Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli Sintel Italia Spa Scout Speed s/n HW 4224 - SW 4224 - Antenna Radar KC057493 - Main Unit DS040162. Il dispositivo di misura ha una risoluzione di 1 km/h.

Durante la taratura, lo strumento in taratura era installato sul veicolo SEAT ALTEA con numero di targa: EZ441YY.

2. Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature

Technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura N. PT.10/VEL rev_N.

3. Tipo di taratura eseguita

Type of calibration performed

Lo strumento in taratura è stato sottoposto ad una verifica di taratura periodica successiva a quella iniziale in accordo alle disposizioni previste ai capi 2 e 3 dell'allegato al D.M. del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017 pubblicato nella G.U. n. 177 del 31/07/2017.

Il dispositivo è stato tarato, per la misura della velocità istantanea, nelle seguenti modalità operative: SA (Stationary Away) - Pattuglia in stazionamento e target in allontanamento; SC (Stationary Closing) - pattuglia in Stazionamento e target in Avvicinamento; MA (Moving Away) - Pattuglia in Movimento e target in Allontanamento; MC (Moving Closing) - Pattuglia in Movimento e target in Avvicinamento.

Durante la taratura sono stati rilevati 56 punti di taratura nel seguente campo di velocità 34,47 km/h - 166,71 km/h.

4. Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro

Instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha inizio dal campione di lavoro N.5027917 munito di certificato valido di taratura N.258-36305 emesso da METAS (CH) in data 2021-07-06.

5. Luogo di taratura

Site of calibration

La taratura è stata svolta presso:

Aviosuperficie Celano - via Circonfucense, snc - 67043 Celano (AQ)

6. Condizioni Ambientali

Environmental conditions

	min	MAX	
Temperatura ambiente:	16,7	23,0	°C
Umidità relativa:	28,9	43,5	%

7. Note

Notes

nessuna (spazio lasciato intenzionalmente vuoto).



Centro di Taratura LAT N°105

Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO Accredited Calibration Laboratory
E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali

Sede legale ed operativa

Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia

Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508

pec lami@pec.uniclam.it



LAT N°105

Membro degli Accordi di Mutuo

Riconoscimento

EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC

Mutual Recognition Agreements

Pagina 3 di 4

Page 3 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD_FR VEL_065_23

Certificate of Calibration

8. Risultati della taratura e la loro incertezza estesa

Calibration results and their expanded uncertainty

Campo di velocità sotto i 100 km/h

Scarto minimo della velocità UUC rispetto al riferimento	-1,1	[km/h]
Incertezza estesa dello scarto minimo	0,6	[km/h]
Scarto medio della velocità UUC rispetto al riferimento	0,0	[km/h]
Incertezza estesa dello scarto medio	0,2	[km/h]
Scarto massimo della velocità UUC rispetto al riferimento	0,7	[km/h]
Incertezza estesa dello scarto massimo	0,6	[km/h]

Nella seguente tabella, per ogni punto di taratura, sono riportati: la velocità misurata dal sistema di misura di riferimento (V_{STD}); la velocità misurata dal dispositivo sottoposto a taratura (V_{UUC}); lo scarto ($E_M = V_{UUC} - V_{STD}$); l'incertezza estesa dello scarto (U_{E_M}); la modalità di rilevamento.

N.	V_{STD} [km/h]	V_{UUC} [km/h]	E_M [km/h]	U_{E_M} [km/h]	Modalità di rilevamento
# 1	34,47	34	-0,5	0,6	SA
# 2	35,37	36	0,6	0,6	SC
# 3	40,05	40	0,0	0,6	MA
# 4	40,46	41	0,5	0,6	MC
# 5	44,83	45	0,2	0,6	SC
# 6	44,87	45	0,1	0,6	SA
# 7	44,95	45	0,0	0,6	MC
# 8	44,96	45	0,0	0,6	MA
# 9	54,41	54	-0,4	0,6	SA
# 10	54,47	55	0,5	0,6	MC
# 11	54,70	55	0,3	0,6	MA
# 12	54,72	55	0,3	0,6	SC
# 13	64,19	64	-0,2	0,6	SA
# 14	65,06	64	-1,1	0,6	MA

N.	V_{STD} [km/h]	V_{UUC} [km/h]	E_M [km/h]	U_{E_M} [km/h]	Modalità di rilevamento
# 15	65,32	65	-0,3	0,6	MC
# 16	65,38	65	-0,4	0,6	SC
# 17	74,40	74	-0,4	0,6	SA
# 18	74,64	74	-0,6	0,6	MC
# 19	74,77	75	0,2	0,6	MA
# 20	75,88	76	0,1	0,6	SC
# 21	84,26	85	0,7	0,6	MA
# 22	84,38	84	-0,4	0,6	SC
# 23	84,53	85	0,5	0,6	SA
# 24	84,64	84	-0,6	0,6	MC
# 25	93,89	94	0,1	0,6	MA
# 26	94,28	95	0,7	0,6	SA
# 27	95,03	95	0,0	0,6	SC
# 28	95,26	95	-0,3	0,6	MC



Centro di Taratura LAT N°105

Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO *Accredited Calibration Laboratory*
E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali

Sede legale ed operativa

Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia

Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508

pec lami@pec.uniclam.it



LAT N°105

Membro degli Accordi di Mutuo

Riconoscimento

EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC

Mutual Recognition Agreements

Pagina 4 di 4

Page 4 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD_FR VEL_065_23

Certificate of Calibration

Campo di velocità oltre i 100 km/h

Scarto relativo minimo della velocità UUC rispetto al riferimento	-1,25	[%]	Rapporto minimo tra la velocità UUC ed il riferimento	0,988
Incertezza estesa dello scarto relativo minimo	0,42	[%]	Incertezza estesa del rapporto minimo	0,004
Scarto relativo medio della velocità UUC rispetto al riferimento	-0,03	[%]	Rapporto medio tra la velocità UUC ed il riferimento	1,000
Incertezza estesa dello scarto relativo medio	0,26	[%]	Incertezza estesa del rapporto medio	0,003
Scarto relativo massimo della velocità UUC rispetto al riferimento	1,14	[%]	Rapporto massimo tra la velocità UUC ed il riferimento	1,011
Incertezza estesa dello scarto relativo massimo	0,40	[%]	Incertezza estesa del rapporto massimo	0,004

Nella seguente tabella, per ogni punto di taratura, sono riportati: la velocità misurata dal sistema di misura di riferimento (V_{STD}); la velocità misurata dal dispositivo sottoposto a taratura (V_{UUC}); il rapporto ($R_M = V_{UUC}/V_{STD}$); l'incertezza estesa del rapporto (U_{R_M}); la modalità di rilevamento.

N.	V_{STD} [km/h]	V_{UUC} [km/h]	R_M	U_{R_M}	Modalità di rilevamento
# 1	104,65	104	0,994	0,006	MC
# 2	105,02	104	0,990	0,006	SC
# 3	105,39	106	1,006	0,006	SA
# 4	106,29	107	1,007	0,006	MA
# 5	115,47	115	0,996	0,005	MA
# 6	115,51	116	1,004	0,005	SA
# 7	115,62	115	0,995	0,005	SC
# 8	116,65	116	0,994	0,005	MC
# 9	125,00	125	1,000	0,005	MA
# 10	125,28	126	1,006	0,005	MC
# 11	125,64	125	0,995	0,005	SC
# 12	125,76	126	1,002	0,005	SA
# 13	134,01	133	0,992	0,005	MC
# 14	134,91	135	1,001	0,005	MA

N.	V_{STD} [km/h]	V_{UUC} [km/h]	R_M	U_{R_M}	Modalità di rilevamento
# 15	135,23	136	1,006	0,005	SA
# 16	135,41	135	0,997	0,005	SC
# 17	144,77	144	0,995	0,004	SA
# 18	144,81	143	0,988	0,004	SC
# 19	145,26	144	0,991	0,004	MA
# 20	146,05	145	0,993	0,004	MC
# 21	154,59	156	1,009	0,004	MA
# 22	154,72	155	1,002	0,004	SC
# 23	155,23	157	1,011	0,004	SA
# 24	155,58	156	1,003	0,004	MC
# 25	164,94	165	1,000	0,004	SC
# 26	165,76	167	1,007	0,004	MA
# 27	166,07	166	1,000	0,004	MC
# 28	166,71	168	1,008	0,004	SA

9. Dichiarazione di conformità

Declaration of conformity

Sulla base dei risultati della taratura, riportati nel paragrafo 8 di questo Certificato, dei criteri stabiliti ai capi 3.7, 3.8 e 3.9 dell'allegato al D.M. del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017 pubblicato nella G.U. n. 177 del 31/07/2017 e delle regole decisionali riportate nel paragrafo 5.1 della circolare n. 04/2019/DT emessa da ACCREDIA in data 14-06-2019,

si dichiara che

Lo strumento è CONFORME ai criteri stabiliti ai capi 3.7, 3.8 e 3.9 dell'allegato al summenzionato D.M.