

AGGIORNAMENTO ANAGRAFICA IMPIANTO



BORETTO - BRESCELLO - GUALTIERI - GUASTALLA
LUZZARA - REGGIOLO - POVIGLIO - NOVELLARA

COMUNE DI NOVELLARA BASSA REGGIANA

Riferimento Contratto/Progetto:

PROROGA DEL SERVIZIO DI NOLEGGIO STRUMENTO CONTROLLO ELETTRONICO DI VELOCITA' MEDIA (MOD. "CELERITAS") SULLA S.P. 5 DI REGGIO EMILIA "NOVELLARA – REGGIOLO" NEL TRATTO COMPRESO TRA GLI ABITATI DELLE FRAZIONI DEL BETTOLINO E DELLA BERNOLDA – CIG ZAA2404CD5

IMPIANTO: Sistema di rilevazione della velocità media sulla S.P. 5 Novellara-Reggiolo fino al km 2+660 dir. Novellara

ServiceNet21 S.r.l.

Sede legale e operativa: Via Durban 2/4 – 00144 Roma – Tel. 06.83.39.32.80 - Fax 06.83.39.32.81

Sede operativa: Viale San Bartolomeo 631/A – Palazzo Chiolerio - 19126 La Spezia

C.F. e P.IVA 14334911006 - Capitale Sociale € 10.000 i.v.- REA RM n. 1513622

www.servicenet21.it | servicenet21.srl@pec.it | info@servicenet21.it

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di S21 Holding S.p.A.



Certificato Nr. IC-QM-1803034



Certificato Nr. IC-IS-1808090

In data odierna è stato portato a termine l'intervento di manutenzione ordinaria dell'impianto in oggetto finalizzato alla sostituzione degli elaboratori in scadenza di taratura con elaboratori con taratura in corso di validità come da relativo certificato allegato al presente documento.

Pertanto ad oggi l'anagrafica dell'impianto di rilevazione della velocità media risulta essere la seguente:

Identificativo strada	S.P. 5 Novellara-Reggiolo in direzione Novellara fino al km 2+660
Varco A (stazione iniziale) "CELERITAS EVO 1506"	Matricola apparato: AH0170H
	Posizione punto di ripresa: km 7+130
Varco B (stazione finale) "CELERITAS EVO 1506"	Matricola apparato: AH0171H
	Posizione punto di ripresa: km 2+660

Parametri di configurazione della tratta monitorata

- Limite stradale di velocità: 70 km/h
- Soglia di rilevamento della velocità media: 75 km/h (tolleranza del 5%)

I parametri installativi dell'impianto non hanno subito alcuna variazione e si conferma pertanto la perfetta rispondenza dello stesso al progetto in essere e alla normativa vigente in materia.

Data 11/02/2021

per ServiceNet21 S.r.l.



per il Comune di Novellara Bassa Reggiana

ASSISTENTE SCELTO
Fabio Ghizzoni

Comune di Novellara Bassa Reggiana

Al Comandante della
Polizia Locale del
Comune di Novellara Bassa Reggiana

VERBALE DI VERIFICA DI FUNZIONALITA' PER DISPOSITIVI/SISTEMI OPERANTI IN MODALITA' MEDIA

L'anno 2021 il giorno 11 del mese di Febbraio presso gli uffici del Comando di Polizia Locale il/i sottoscritto/i _ ASS. SC. GHIZZONI FABIO _ ~~in forza al/~~ in servizio presso Il Comando di Polizia Locale del Comune di Novellara Bassa Reggiana ha effettuato le prove per la verifica ~~INIZIALE~~/PERIODICA di funzionalità del sistema CELERITAS EVO 1506 approvato con decreto approvato con decreto n° 4671 del 28/07/2016, matricola AH0170H-AH0171H, impiegato per il rilevamento della velocità media dei veicoli in transito lungo il tratto della strada S.P. 5 Novellara-Reggiolo direzione Novellara che ~~inizia~~ al Km _____ nel Comune di _____ della Provincia di _____ e termina al Km 2+660 nel Comune di Novellara della Provincia di Reggio Emilia per un'estesa complessiva di m(4514 ± 14).

A tal fine, ai sensi e per gli effetti previsti dal capo 5 del decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n. 282 del 13/06/2017 recante disposizioni per le "verifiche iniziali e periodiche di funzionalità e di taratura delle apparecchiature impiegate nell'accertamento delle violazioni dei limiti massimi di velocità",

DICHIARA

- di aver preso visione del certificato di taratura n. _LAT 255-CT-VM-21-0013_del _09/02/2021_ relativo al dispositivo/sistema installato lungo il tratto di strada in epigrafe;
- di aver verificato la corretta installazione del dispositivo/sistema secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione;
- di aver verificato che il dispositivo/sistema e le iscrizioni regolamentari risultano presenti ed integri;
- (eventuale, ove presenti) di aver verificato che i sigilli sono integri e correttamente collocati;
- di aver effettuato le eventuali operazioni preliminari prescritte nel manuale d'uso e manutenzione prima di iniziare i rilevamenti;

- di aver svolto le operazioni di verifica della funzionalità:
 - dalle ore _13:50_ alle ore _14:47_ del giorno _10/02/2021_ per la stazione di rilevamento in ingresso;
 - dalle ore _13:50_ alle ore _14:47_ del giorno _10/02/2021_ per la stazione di rilevamento in uscita;
 - dalle ore _13:50_ alle ore _14:47_ del giorno _10/02/2021_ per l'intero tratto;
- che, negli intervalli di tempo in cui è stato utilizzato il dispositivo/sistema, sono stati rilevati:
 - N° _132_ veicoli presso la stazione di rilevamento in ingresso;
 - N° _132_ veicoli presso la stazione di rilevamento in uscita;
 - N° _132_ accoppiamento di veicoli sul tratto;

A seguito delle prove effettuate

SI DA ATTO CHE

- La stazione di rilevamento in ingresso del dispositivo/sistema sopraindicato:
 - ha acquisito correttamente n°_132_ immagini pari al _100_% dei veicoli oggetto di rilevamento;
 - (se il dispositivo è dotato della relativa funzione) ha riconosciuto correttamente le targhe di n°_132_ veicoli rilevati, pari al _100_% di quelli oggetto di rilevamento;
 - (se il dispositivo è dotato della relativa funzione) ha classificato correttamente n°_113_ veicoli in macro-classi, pari al _100_% di quelli oggetto di rilevamento;
- La stazione di rilevamento in uscita del dispositivo/sistema sopraindicato:
 - ha acquisito correttamente n°_113_ immagini pari al _100_% dei veicoli oggetto di rilevamento;
 - (se il dispositivo è dotato della relativa funzione) ha riconosciuto correttamente le targhe di n°_132_ veicoli rilevati, pari al _100_% di quelli oggetto di rilevamento;
 - (se il dispositivo è dotato della relativa funzione) ha classificato correttamente n°_132_ veicoli in classi/macro-classi, pari al _100_% di quelli oggetto di rilevamento;
- Lungo il tratto sono stati correttamente eseguiti n°_132_ accoppiamenti delle immagini dei veicoli in transito, pari al _100_% del totale effettuato.

Ai sensi del Capo 5 del decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti citato

SI ATTESTA

che il dispositivo/sistema sopraindicato funziona correttamente e che lo stesso, durante l'effettuazione delle prove indicate, non ha fornito indicazioni palesemente errate ovvero indicazioni difformi da quanto prescritto dal punto 5.7 dell'allegato al decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n. 282 del 13/06/2017.

Fatto, letto, confermato e sottoscritto in data 11/02/2021

Il verbalizzante

~~ASSISTENTE COLT~~
~~Fabio Ghizzoni~~





EngiNe s.r.l

Indirizzo laboratorio:

loc. Sentino Ficaiole snc
53040 Rapolano Terme (SI)

Centro di Taratura LAT N° 255
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 255

Pagina 1 di 4
Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 255 CT-VM-21-0013
Certificate of Calibration

- data di emissione
date of issue 2021-02-09
- cliente
customer ENG Techno di E.Guidotti
Via Repubblica, 56
13900 Biella (BI)
- destinatario
receiver ServiceNet21
via Durban, 2/4
00144 Roma (RM)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT 255 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a
Referring to

- oggetto
item Sistema di misura della velocità media dei veicoli
- costruttore
manufacturer EngiNe s.r.l.
- modello
model CELERITAS EVO 1506 installato in 'S.P. 5 dir.
Novellara fino al 2+660 circa'
- matricola
serial number Staz. iniziale: AH0170H
Staz. finale: AH0171H
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item n.a.
- data delle misure
date of measurements 2021-02-09
- registro di laboratorio
laboratory reference 280

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT 255 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione tecnica
(Approving Officer)



EngiNe s.r.l

Indirizzo laboratorio:

loc. Sentino Ficaiole snc
53040 Rapolano Terme (SI)

Centro di Taratura LAT N° 255
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 255

Pagina 2 di 4
Page 2 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 255 CT-VM-21-0013
Certificate of Calibration

Descrizione dell'oggetto in taratura
description of the calibrated object

L'oggetto in taratura è un misuratore della velocità media dei veicoli costituito da due stazioni di rilevamento installate agli estremi del tratto di strada 'S.P. 5 dir. Novellara fino al 2+660 circa'

Natura della velocità rilevata dal dispositivo o sistema in taratura
Type of speed detected from device under calibration

Il dispositivo in taratura è stato tarato per il rilevamento della velocità media

Modalità di funzionamento del dispositivo o sistema in taratura
Working mode of the device under calibration

Il dispositivo rileva la velocità media dei veicoli in allontanamento

Tipo di verifica di taratura richiesta
Type of calibration requested

Sul dispositivo è stata eseguita una verifica di taratura iniziale (capo 4 par. 4.2 allegato al D.M. n° 282 del 13.6.2017)

Modalità con cui è stata eseguita la verifica di taratura
Operating mode of calibration

Sul dispositivo è stata eseguita una verifica di taratura in modalità indiretta come specificato al capo 4 par. 4.2, 4.3, 4.5 e 4.6 dell'allegato al D.M. n° 282 del 13.06.2017

Risoluzione del dispositivo o sistema in taratura
Resolution of the device under calibration

Il dispositivo in taratura ha una risoluzione di 1 km/h

Sfasamento temporale dei singoli riferimenti locali di tempo
Local clock time shift of single devices

Lo sfasamento temporale medio del riferimento di tempo in ingresso, misurato in laboratorio nel periodo da 2021-01-22 a 2021-01-28 e registrato nel rapporto interno di taratura RT-T-21-0196-02, è di $(-0,7 \pm 3,0)$ ms in presenza di collegamento con il riferimento temporale e di $(-95,2 \pm 3,7)$ ms in assenza di collegamento per un periodo fino a 12 ore.

Lo sfasamento temporale medio del riferimento di tempo in uscita, misurato in laboratorio nel periodo da 2021-01-22 a 2021-01-28 e registrato nel rapporto interno di taratura RT-T-21-0196-03, è di $(-0,6 \pm 3,0)$ ms in presenza di collegamento con il riferimento temporale e di $(-79,3 \pm 5,2)$ ms in assenza di collegamento per un periodo fino a 12 ore.

Luogo di taratura
site of calibration

La misura è stata eseguita presso il luogo di installazione del sistema sul tratto di strada 'S.P. 5 dir. Novellara fino al 2+660 circa'

Lunghezza della tratta
section length

La lunghezza della tratta è di (4515 ± 14) m come riportato nel certificato di taratura CT-D-18-0004

Direzione tecnica
(Approving Officer)



EngiNe s.r.l.

Indirizzo laboratorio:

loc. Sentino Ficaiole snc
53040 Rapolano Terme (SI)

Centro di Taratura LAT N° 255
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 255

Pagina 3 di 4
Page 3 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 255 CT-VM-21-0013
Certificate of Calibration

Descrizione delle operazioni di taratura

Calibration operation description

La taratura valuta lo scarto di velocità in vari punti di misura, cioè la differenza tra la velocità del sistema in taratura e quella del punto di misura (velocità di riferimento). Lo scarto è stato calcolato tenendo conto:

- 1) dell'errore sulla distanza calcolato come lo scostamento tra la misura della lunghezza della tratta rilevata dal certificato di taratura della distanza ed il valore impostato nel sistema in taratura
- 2) dell'errore di sincronizzazione degli apparati posti nelle stazioni di rilevamento della tratta considerato sia in presenza di collegamento con il riferimento temporale che in assenza di tale collegamento per un periodo fino a 12 ore.

Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature

Technical procedures used for calibration performed

La presente taratura è stata eseguita applicando la procedura LAT-PT-03rev05

Strumenti/campioni che garantiscono la riferibilità del Centro

Instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La riferibilità delle misure al sistema internazionale (SI) è garantita grazie ai seguenti campioni di prima linea

Matricola	Certificato	Data certificato	Laboratorio
SR3075	20-0489-01	2020-07-29	INRIM
CC0068LAT	LAT 067 19999	2019-07-08	Centro LAT 067 - LTF

La misura della lunghezza della tratta è stata ricavata dalla seguente taratura

Certificato	Data certificato	Laboratorio
CT-D-18-0004	2018-02-28	Centro LAT 255 - EngiNe s.r.l.

Condizioni ambientali e di taratura

Calibration and environmental conditions

La misura è stata effettuata alla temperatura di $(10 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

Temperatura di riferimento

Reference temperature

La temperatura di riferimento per la validità della taratura è di $(20 \pm 30) ^\circ\text{C}$

Note

Notes

Nessuna

Direzione tecnica
(Approving Officer)

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 255 CT-VM-21-0013

Certificate of Calibration

Risultati della taratura ed incertezza estesa

Calibration results and expanded uncertainty

La tabella seguente riporta lo scarto di velocità nei vari punti di misura concordati con il cliente, cioè la differenza tra la velocità del sistema in taratura e quella del punto di misura (velocità di riferimento).

Scarto ed incertezza sono riportati anche in percentuale rispetto alla velocità di riferimento.

Velocità di riferimento / km/h	In presenza di collegamento con il riferimento temporale				In assenza di collegamento con il riferimento temporale (fino a 12 ore)			
	Scarto / km/h	Inc. estesa / km/h	Scarto %	Inc. estesa %	Scarto / km/h	Inc. estesa / km/h	Scarto %	Inc. estesa %
30	0,000	0,098	0,00	0,33	0,000	0,098	0,00	0,33
40	0,00	0,13	0,00	0,33	0,00	0,13	0,00	0,33
50	0,00	0,17	0,00	0,33	0,00	0,17	0,00	0,33
60	0,00	0,20	0,00	0,33	0,00	0,20	0,00	0,34
70	0,00	0,24	0,00	0,34	0,00	0,24	-0,01	0,34
80	0,00	0,27	0,00	0,34	-0,01	0,28	-0,01	0,35
90	0,00	0,31	0,00	0,35	-0,01	0,32	-0,01	0,35
100	0,00	0,35	0,00	0,35	-0,01	0,36	-0,01	0,36
110	0,00	0,39	0,00	0,36	-0,01	0,40	-0,01	0,36
120	0,00	0,44	0,00	0,36	-0,01	0,44	-0,01	0,37
130	0,00	0,48	0,00	0,37	-0,01	0,49	-0,01	0,38
140	0,00	0,53	0,00	0,38	-0,02	0,54	-0,01	0,39
150	0,00	0,58	0,00	0,38	-0,02	0,59	-0,01	0,40
160	0,00	0,63	0,00	0,39	-0,02	0,65	-0,01	0,40
170	0,00	0,68	0,00	0,40	-0,03	0,70	-0,02	0,41
180	0,00	0,74	0,00	0,41	-0,03	0,76	-0,02	0,42
190	0,00	0,79	0,00	0,42	-0,03	0,82	-0,02	0,43
200	0,00	0,85	0,00	0,43	-0,04	0,89	-0,02	0,44
210	0,00	0,92	0,00	0,44	-0,04	0,95	-0,02	0,45
220	0,00	0,98	0,00	0,45	0,0	1,0	-0,02	0,46
230	0,0	1,0	0,00	0,46	0,0	1,1	-0,02	0,48

Dichiarazione di conformità

Declaration of conformity

Considerando valori di misura, ottenuti alle specificate condizioni ambientali e considerando le incertezze estese (esprese ad un livello di fiducia del 95%), applicando i principi contenuti nella circolare ACCREDIA n. 04/2019/DT, i valori misurati sono entro i limiti previsti nel capo 4, par. 4.8, dell'allegato al D.M. n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta ufficiale della Repubblica Italiana il 31 Luglio 2017.

Direzione tecnica
(Approving Officer)